

Nufri

Mollerusa, Lleida

Ficha Técnica



■ Datos generales

Cliente final:	Nufri (Ind. Hortofrutícola)
Aplicación:	Depuración de aguas residuales industriales
Fecha puesta en marcha:	Año 2007

■ Descripción del Proceso

- Remodelación de la planta de fangos activados existentes con proceso de lecho móvil Kaldnes™ Moving Bed para hacer frente a las variaciones de carga del efluente (según las distintas campañas).

— Aumento en el rendimiento de la eliminación de sólidos en suspensión y materia orgánica (DQO) mediante la utilización de soportes plásticos tipo K3 que favorecen el crecimiento de biopelícula

- Datos del diseño

- Capacidad de tratamiento: 360 m³/h
- Volumen total del reactor: 3.800 m³
- Superficie de biopelícula necesaria: 1.093.500 m²
- % de llenado: 57% del volumen total del reactor
- DQO entrada: 3.200 mg/l
- DQO salida: < 150 mg/l

