

OPADEN™ - Système de Dénitratation

Échange d'Ions

OPADEN™ est un système de traitement d'eau potable répondant aux recommandations fixées par l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS). La gamme OPADEN™ utilise l'échange d'ions et la régénération à contre-courant.

Débits: de 10 à 130 m³/hr par unité.



Caractéristiques

- Ligne complète de traitement incluant tout le matériel et les réactifs nécessaires
- Technologie par échange d'ions efficace et reconnue
- Régénération des résines échangeuses d'ions à contre-courant
- Attestation de conformité sanitaire (ACS)
- Solution flexible qui peut traiter une large gamme de débits et de concentrations en nitrate
- Systèmes modulaires pouvant être combinés pour traiter de plus grands volumes
- Unités simplex, duplex ou triplex
- Système de contrôle à distance
- Unités montées sur châssis ; livraison, installation et mise en service rapide
- Facilement intégrable dans des ouvrages existants

Applications

- Système de dénitratation pour l'eau potable
- Destiné aux petites municipalités

Service Local

Grâce à notre implantation dans plus de 65 pays, nous assurons la continuité de production et de traitement d'eau de nos équipements par des prestations de services de qualité et de proximité.

OPADEN™ - Système de Dénitratation

Performances & Dimensions

	Diamètre de l'échangeur (mm)	Hauteur (mm)	Surface au sol (m ²)	Débit d'eau traitée par unité (m ³ /h)	Concentration de NO ₃ dans l'eau brute (mg/l)	NO ₃ in Treated water (mg/l)	Débit by-pass (m ³ /h)	Capacité résine (eq/l)	Volume résine (liters)
OPADEN 820	800	2000	0.5	10	90	25	3	0.3	880
	800	2000	0.5	15	50	25	12	0.3	880
OPADEN 1020	1000	2000	0.8	18	90	25	6	0.3	1375
	1000	2000	0.8	23	50	25	19	0.3	1375
OPADEN 1220	1200	2000	1.1	24	90	25	8	0.3	1986
	1200	2000	1.1	26	50	25	20	0.3	1986
OPADEN 1420	1400	2000	1.5	32	90	25	10	0.3	2700
	1400	2000	1.5	36	50	25	28	0.3	2700
OPADEN 1420	1800	2000	2.5	54	90	25	16	0.3	4463
	1800	2000	2.5	72	50	25	58	0.3	4463

* Dimensionnement basé sur une capacité de résine de 0,3 eq/l.

L'unité de base est composée d'un ou plusieurs échangeurs monté(s) sur châssis et équipé(s) de la tuyauterie et de la robinetterie nécessaire, d'une pompe d'alimentation et ses accessoires, d'une armoire électrique de commande des équipements avec automate et d'un silo dissolvant de saumure. En option, peuvent être fournis des équipements comme : un conteneur fermé, calorifugé avec chauffage pour mise hors gel, un analyseur de nitrates, un système de télésurveillance...

- Collecteur PVC ou acier inoxydable
- Valves électriques ou pneumatiques
- Résine échangeuse d'ion adaptée spécifiquement à la dénitratation
- Cuve de saumure
- Unités modulaires intégrable dans une structure en béton
- Pression opérationnelle de 0 à 16 bars
- L'unité peut être logée dans un container chauffé, résistant au gel
- Surveillance continue des concentrations de nitrates grâce au système de contrôle à distance

Pour de plus larges débits ou d'autres technologies, veuillez contacter votre antenne locale Veolia, coordonnées ci-dessous.

Visitez notre site Web : www.veoliawatertechnologies.com/opaden/fr/